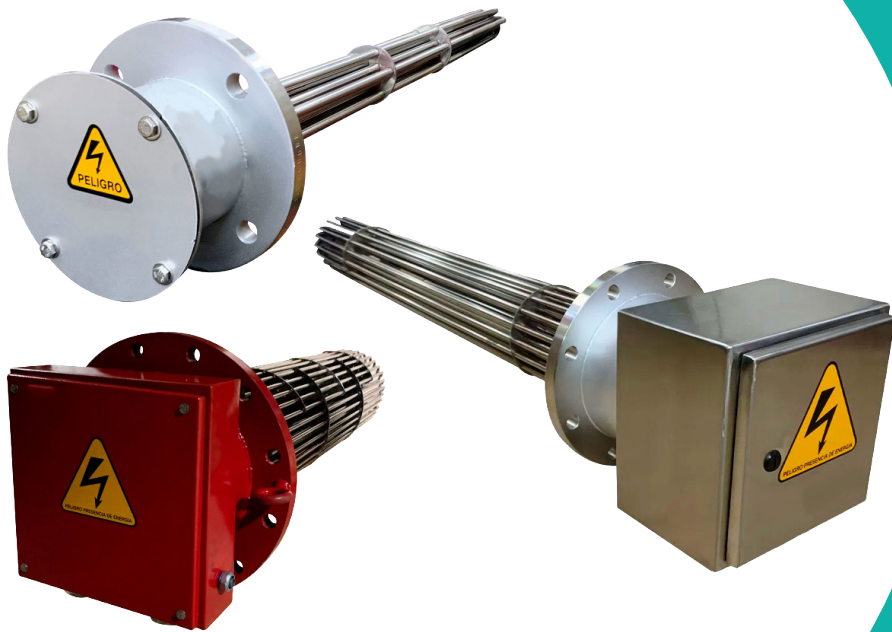




Calefactor tipo Flange

Descripción

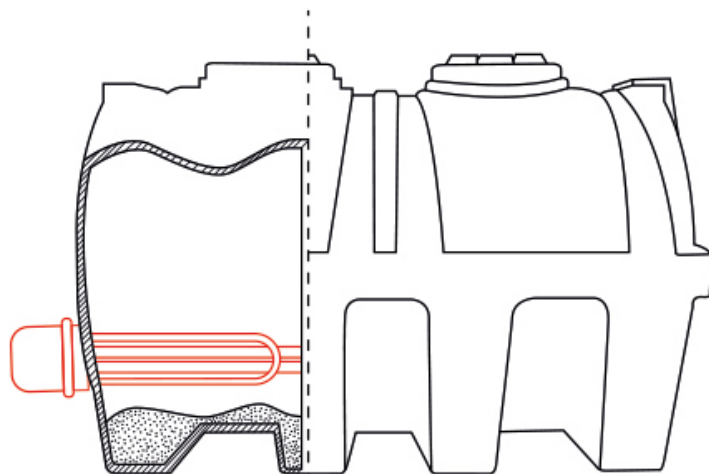
Los calefactores de inmersión tipo flange son unos de los métodos más utilizados para calentar gases y líquidos (como agua, aceite, transferencia de calor a soluciones fluidas y corrosivas). Diseñado para uso en tanques y recipientes presurizados, son fácil de instalar y mantener para proporcionar calor en múltiples procesos.

Se encuentran disponibles en flanges de diversas medidas.

Aplicaciones

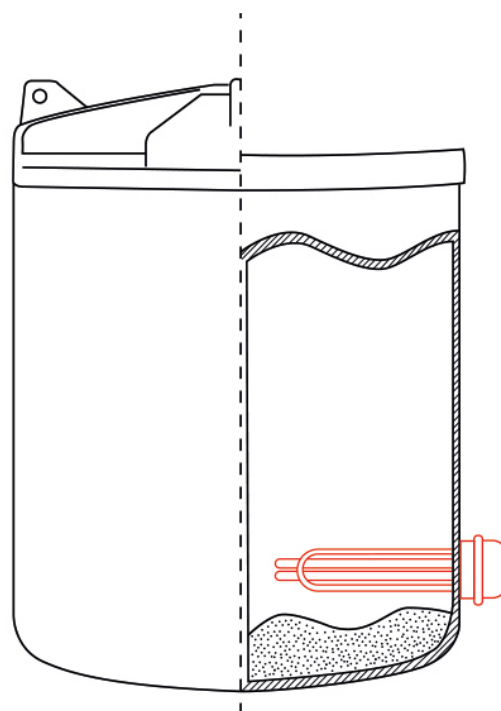
- Material de cobre: Almacenamiento de agua caliente, calentamiento de soluciones no corrosivas y anticongelante.
- Material de acero: Asfalto, cera, parafinas, alquitrán y petróleo.
- Material de acero inoxidable: Soluciones con jabón o materiales detergentes y elementos corrosivos.
- Material incoloy: Aire, gas, soluciones corrosivas y vapores saturados.

Adaptaciones



Calefactor tipo flange montado en extremo de un tanque de almacenamiento de agua.

Calefactor tipo flange montado en ángulo alrededor del fondo del tanque, lo que permite un área de trabajo libre.



Especificaciones

Voltaje: Los calefactores Tipo Flange de Comind Industries son personalizados y se suministran con voltajes a especificación del cliente.

Wattage: Los calefactores son hechos a medida. Se pueden suministrar con cualquier wattage requerido.

Largos: Los calefactores de flange estándar COMIND INDUSTRIES están hechos de elementos que están soldados con plata, TIG o soldado a la brida.

Zona de protección o de capuchón:

Los calefactores Tipo Flange de Comind Industries son personalizados y se suministran con voltajes a especificación del cliente.

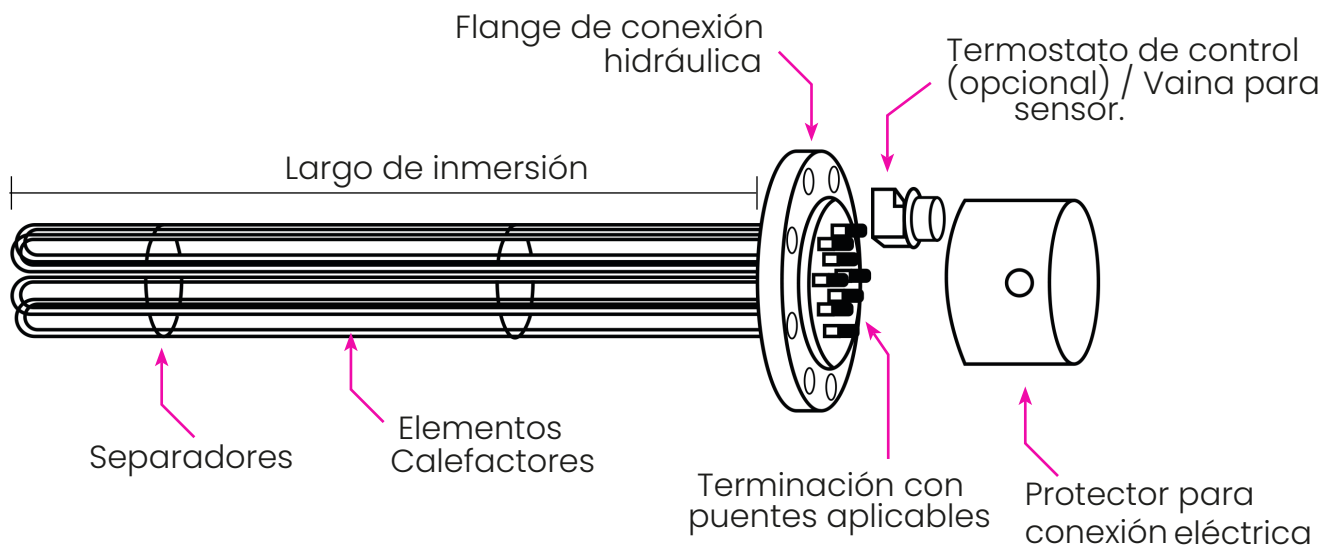
- Resistente a la humedad.
- Resistente a explosiones.

Cuando solicite un capuchón a prueba de explosiones, proporcione:

- Clase
- División o zona
- Grupo
- Código de temperatura para ubicaciones inseguras



Partes de un calefactor tipo Flange



Guía de selección

Para la selección del correcto calefactor tipo flange es conveniente especificar diversos valores tales como potencia, voltaje, distribución eléctrica, tipo de material, cantidad de elementos y tipo de fijación.

La aplicación del calefactor está influenciada por los siguientes parámetros:

- ❶ Tipo de fluido, calor específico, densidad y propiedades corrosivas.
- ❷ Contaminantes presentes en el medio.
- ❸ Dimensiones del estanque
- ❹ Temperatura inicial / Temperatura deseada
- ❺ Tiempo para llegar a la temperatura deseada.

Pauta de Selección

Aplicaciones	Material del tubo	Material del Flange	Watt / cm ²
Agua Limpia	Cobre	Acero	7-10 Watt/cm ²
Agua de procesos	SS	Acero	5-7 Watt/cm ²
Solución levemente corrosiva	SS	Acero	5 Watt/cm ²
Solución muy corrosiva	INCOLOY®	SS	3 Watt/cm ²
Desmineralizado o agua desionizada	INCOLOY®	SS	3-5 Watt/cm ²
Aceite de peso ligero	Acero	Acero	2.2 Watt/cm ²
Aceite de peso medio	Acero	Acero	3 Watt/cm ²
Aceite pesado	Acero	Acero	1.8 Watt/cm ²
Equipo de comida	Cobre	Latón	5-7 Watt/cm ²

ELEMENTOS MÁXIMOS POR FLANGE:

Flange Norma ASA	Número de elementos
3" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 3 elementos o aumentarse a 6 elementos calefactores
4" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 6 elementos o aumentarse a 9 elementos calefactores
5" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 6 elementos o aumentarse a 12 elementos calefactores
6" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 12 elementos o aumentarse a 15 elementos calefactores
8" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 18, 21, 24 ó 27 elementos
10" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 27, 30, 33 ó 36 elementos
12" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 36, 39, 42, 45 ó 48 elementos
14" 150 lb ó 300 lb	Pueden ser fabricados en 45, 48, 51, 54, 57 ó 60 elementos

INFORMACIÓN TÉCNICA

Medidas para perforaciones flanges ciegos ANSI 150 lbs / B16.5



Tubo		Datos del Flange		Cara Elevada	Datos de Perforación			Weight
Diámetro Nominal		A	C	G	H	I	J	
	Diámetro Exterior	Diámetro Total	Espesor Flange min	Diámetro Cara	Números de Agujeros	Diámetro Orificio de tornillo	Diámetro del círculo de agujeros tornillo	Kg / Pieza
	in mm	in mm	in mm	in mm		in mm	in mm	
1/2	0.840 21.30	3.500 88.90	0.440 11.20	1.380 35.10	4	0.620 15.70	2.380 60.45	0.42
3/4	1.050 26.70	3.880 98.60	0.500 12.70	1.690 42.90	4	0.620 15.70	2.750 69.85	0.61
1	1.315 33.40	4.250 108.0	0.560 14.20	2.000 50.80	4	0.620 15.70	3.120 79.25	0.86
1 1/4	1.660 42.20	4.620 117.3	0.620 15.70	2.500 63.50	4	0.620 15.70	3.500 88.90	1.17
1 1/2	1.900 48.30	5.000 127.0	0.690 17.50	2.880 73.15	4	0.620 15.70	3.880 98.60	1.53
2	2.375 60.30	6.000 152.4	0.750 19.10	3.620 91.90	4	0.750 19.10	4.750 120.7	2.42
2 1/2	2.875 73.00	7.000 177.8	0.880 22.40	4.120 104.6	4	0.750 19.10	5.500 139.7	3.94
3	3.500 88.90	7.500 190.5	0.940 23.90	5.000 127.0	4	0.750 19.10	6.000 152.4	4.93
3 1/2	4.000 101.6	8.500 215.9	0.940 23.90	5.500 139.7	8	0.750 19.10	7.000 177.8	6.17
4	4.500 114.3	9.000 228.6	0.940 23.90	6.190 157.2	8	0.750 19.10	7.500 190.5	7.00
5	5.563 141.3	10.00 254.0	0.940 23.90	7.310 185.7	8	0.880 22.40	8.500 215.9	8.63
6	6.625 168.3	11.00 279.4	1.000 25.40	8.500 215.9	8	0.880 22.40	9.500 241.3	11.3
8	8.625 219.1	13.50 342.9	1.120 28.40	10.62 269.7	8	0.880 22.40	11.75 298.5	19.6
10	10.75 273.0	16.00 406.4	1.190 30.20	12.75 323.9	12	1.000 25.40	14.25 362.0	28.8
12	12.75 323.8	19.00 482.6	1.250 31.75	15.00 381.0	12	1.000 25.40	17.00 431.8	43.2
14	14.00 355.6	21.00 533.4	1.380 35.10	16.25 412.8	12	1.120 28.40	18.75 476.3	58.1
16	16.00 406.4	23.50 596.9	1.440 36.60	18.50 469.9	16	1.120 28.40	21.25 539.8	76.0
18	18.00 457.2	25.00 635.0	1.560 39.60	21.00 533.4	16	1.250 31.75	22.75 577.9	93.7
20	20.00 508.0	27.50 698.5	1.690 42.90	23.00 584.2	20	1.250 31.75	25.00 635.0	122
24	24.00 609.6	32.00 812.8	1.880 47.80	27.25 692.2	20	1.380 35.10	29.50 749.3	185



INFORMACIÓN TÉCNICA

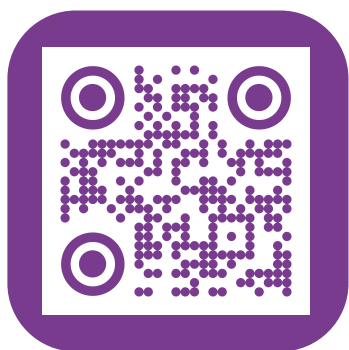
Medidas para perforaciones flanges ciegos ANSI 300 lbs / B16.5

Tubo		Datos del Flange		Cara Elevada	Datos de Perforación			Weight
Diámetro Nominal		A	C	G	H	I	J	Kg / Pieza
	Diámetro Exterior	Diámetro Total	Espesor Flange min	Diámetro Cara	Números de Agujeros	Diámetro Orificio de tornillo	Diámetro del círculo de agujeros tornillo	
	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm		Pulgadas mm	Pulgadas mm	
1/2	0.840 21.30	3.750 95.20	0.560 14.20	1.380 35.10	4	0.620 15.70	2.620 66.55	0.64
3/4	1.050 26.70	4.620 117.3	0.620 15.70	1.690 42.90	4	0.750 19.00	3.250 82.50	1.11
1	1.315 33.40	4.880 123.9	0.690 17.50	2.000 50.80	4	0.750 19.00	3.500 88.90	1.39
1 1/4	1.660 42.20	5.250 133.3	0.750 19.00	2.500 63.50	4	0.750 19.00	3.880 98.50	1.79
1 1/2	1.900 48.30	6.120 155.4	0.810 20.60	2.880 73.15	4	0.880 22.3	4.500 114.3	2.66
2	2.375 60.30	6.500 165.1	0.880 22.30	3.620 91.90	8	0.750 19.10	5.000 127.0	3.18
2 1/2	2.875 73.00	7.500 190.5	1.000 25.40	4.120 104.6	8	0.880 22.30	5.880 149.3	4.85
3	3.500 88.90	8.250 209.5	1.120 28.40	5.000 127.0	8	0.880 22.30	6.620 168.1	6.81
3 1/2	4.000 101.6	9.000 228.6	1.190 30.20	5.500 139.7	8	0.880 22.30	7.250 184.1	8.71
4	4.500 114.3	10.00 254.0	1.250 31.70	6.190 157.2	8	0.880 22.30	7.800 200.1	11.5
5	5.563 141.3	11.00 279.4	1.380 35.00	7.310 185.7	8	0.880 22.30	9.250 234.9	15.6
6	6.625 168.3	12.50 317.5	1.440 36.50	8.500 215.9	12	0.880 22.30	10.62 269.7	20.9
8	8.625 219.1	15.00 381.0	1.620 41.10	10.62 269.7	12	1.000 25.40	13.00 330.2	34.3
10	10.75 273.0	17.50 444.5	1.880 47.70	12.75 323.9	16	1.120 28.40	15.25 387.3	53.3
12	12.75 323.8	20.50 520.7	2.000 50.80	15.00 381.0	16	1.250 31.70	17.75 450.8	78.8
14	14.00 355.6	23.00 584.2	2.120 53.80	16.25 412.8	20	1.250 31.70	20.25 514.3	105
16	16.00 406.4	25.50 647.7	2.250 57.15	18.50 469.9	20	1.380 35.00	22.50 571.5	137
18	18.00 457.2	28.00 711.2	2.380 60.45	21.00 533.4	24	1.380 35.00	24.75 628.6	175
20	20.00 508.0	30.50 774.7	2.500 63.50	23.00 584.2	24	1.380 35.00	27.00 685.8	221
24	24.00 609.6	36.00 914.4	2.750 69.85	27.25 692.2	24	1.620 41.10	32.00 812.8	339



Industrial Molina ®

Visítanos Aquí



Lanin 1634



comercial@indumol.cl



www.indumol.cl

Industria