



Secadores de Botas

Modelo MPM



Resumen del producto

Toda la estructura está fabricada en acero inoxidable SUS304, Posee un ventilador de alta velocidad y módulos de calentamiento constante de temperatura.

Diseñado especialmente para utilizar diversos tipos de botas o zapatos ya que posee múltiples aberturas permitiendo un secado de manera uniforme.

Todos los modelos cuentan con un controlador multifunción para lograr un secado por grupos y controlar la generación de ozono.

El controlador realiza la función de monitorear el tiempo y temperatura expuestas para calentar las botas, de esta manera los trabajadores podrán utilizarlas sin mayores inconvenientes.

La desinfección con ozono puede esterilizar y prevenir la reproducción de bacterias, eliminando los malos olores al interior del calzado.

Función: Almacenamiento, secado y desinfección por ozono de diferentes modelos de botas o zapatos.



Entorno operativo

- Temperatura ambiente: -10°C ~ 50°C
- Temperatura de almacenamiento: -25°C ~ 70°C
- Humedad relativa: no más del 90%.
- Presión atmosférica: 86kPa ~ 106kPa
- El lugar de uso no puede tener un medio explosivo, el medio circundante no debe contener metal corrosivo.

Control de Tiempo

Cada secador de la bota está equipado con rejillas de ventilación, los cuales aceleran la eliminación de humedad en el calzado y evitar el desarrollo de bacterias.

Utilizando el controlador multifuncional, el secador de botas puede iniciar o finalizar su trabajo de manera automática según los requisitos del usuario.

En funcionamiento manual, establecer el tiempo de trabajo facilitará las labores ya que el equipo se inicia y se detiene automáticamente de manera segura.



Modo automático

Para habilitar la función automática, primero se debe actualizar la configuración horaria, una vez ingresada correctamente la hora, se puede proceder a programar hasta 3 ciclos de trabajo en un rango de 24 hrs.

Para ello, se debe mantener pulsado el botón Time-Set, lo que nos permitirá ingresar la hora del primer ciclo de encendido, la hora que se ingrese será la que determine cuando enciende por primera vez el equipo, luego pulsando nuevamente Time-Set podemos definir el horario en que debe apagarse el secador de botas y cumplir su primer ciclo de trabajo.

Para configurar los 2 ciclos de trabajo restantes se debe proceder de la misma manera.



Modelos Disponibles



Modelo: MPM – SS 10 PARES

Tamaño del producto: 836 x 600 x 1640 mm

Potencia: 1 kw

Peso: 34 Kg

Modelo: MPM – SS 20 PARES

Tamaño del producto: 1435 x 600 x 1640 mm

Potencia: 1.1kw

Peso: 50 Kg

Cód. Venta: PLI03400019



MPM- SS 40 pares

Tamaño del producto: 750 x 1435 x 1897 mm

Potencia: 2.2 kw

Peso: 104 Kg

Hornos secadores

Los hornos industriales están especialmente diseñados para ofrecer una mayor capacidad de procesamiento, lo que permite manejar grandes volúmenes de productos de manera eficiente. Además, al ser tipo horno, cuentan con mayor conservación de temperatura que optimizan el rendimiento, asegurando una distribución uniforme del calor y favoreciendo la rapidez en los procesos de secado.

También poseen sistema de desinfección por ozono, que actúa como un potente agente de limpieza al eliminar bacterias, gérmenes y otros microorganismos.

Para facilitar su manejo, estos hornos disponen de un panel de control intuitivo y fácil de usar, que permite ajustar parámetros de funcionamiento, monitorear el rendimiento en tiempo real y realizar ajustes según sea necesario. Esto proporciona un control que contribuye a la optimización de los recursos.

Propiedades

- Desinfección con ozono
- Hechos de acero inoxidable 304
- Panel de control intuitivo



Modelos

Modelo CHL-BOX 12P-SS

Tamaño del producto: 1200 x 450 x 1655 mm

Potencia: 1.1 kw

Capacidad: 12 pares

Peso: 93 Kg

Desinfección: Ozono



Modelo CHL-BOX 20P-SS

Tamaño del producto: 1450 x 450 x 2040 mm

Potencia: 1.6 kw

Capacidad: 20 pares

Peso: 123 Kg

desinfección: Ozono

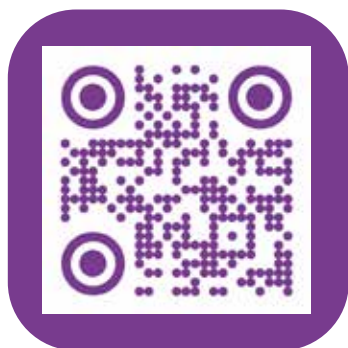


Industrial Molina ®



Industrial

Visítanos Aquí



Lanin 1634



info@indumol.cl



www.indumol.cl