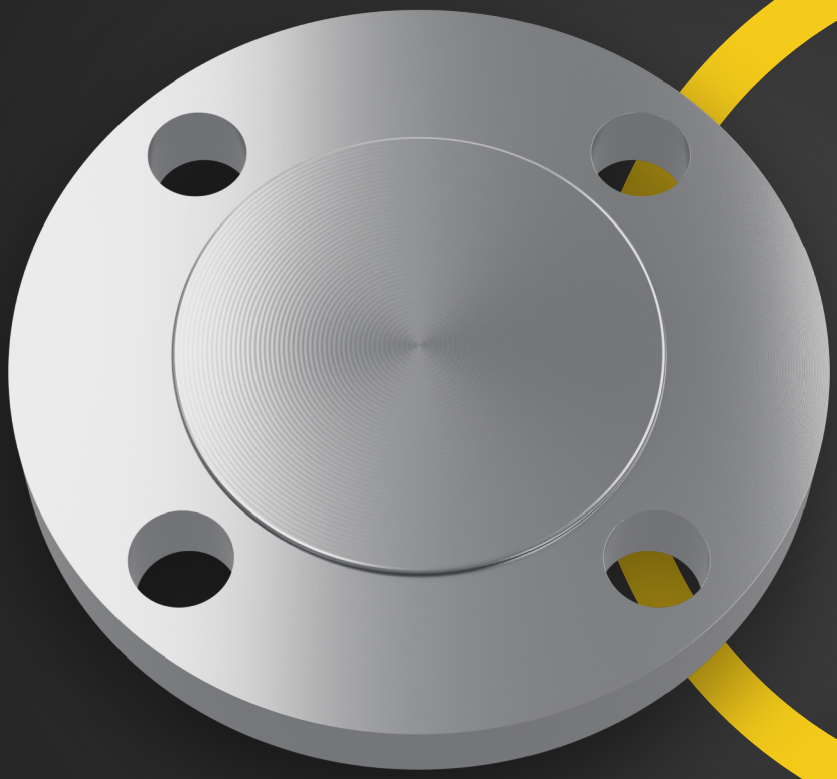
INDUMOL

FICHA TÉCNICA



FLANGES · BRIDA CIEGA

Flange ciego 2" 150 lb acero inoxidable 316L

Brida ciega con cara realzada según ASME B16.5. Cierra extremos de tubería, aísla equipos para mantención y permite pruebas de presión.

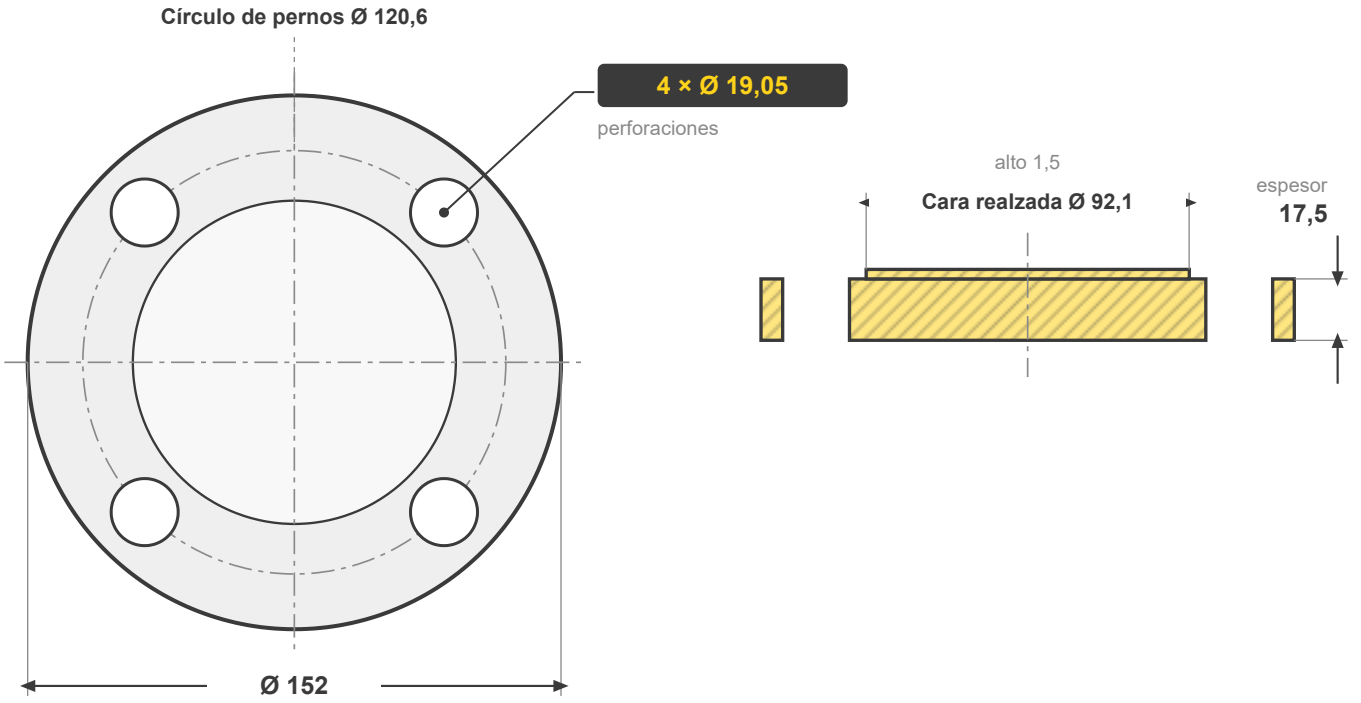
2"	**150 lb**	**4 pernos**	**316L**
MEDIDA NOMINAL	CLASE ASME B16.5	AGUJEROS Ø 19,05 MM	ACERO INOXIDABLE

01 Descripción

Flange ciego (brida ciega) de 2" en acero inoxidable 316L, clase 150 lb, con cara realzada (RF). Es un disco sin perforación central con 4 agujeros para pernos, que cierra el extremo de una tubería o la boca de un equipo.

Se usa para cerrar líneas que no están en uso, aislar equipos durante la mantención o inspección y hacer pruebas de presión. Sus medidas siguen la norma ASME B16.5, por lo que calza con cualquier brida, válvula o equipo de la misma medida y clase.

02 Plano y medidas (mm)



VISTA FRONTAL

CORTE A-A

Medidas del plano del fabricante. Cara realzada dibujada más alta para que se lea.

03 Aplicaciones

- Cierre de extremos de tubería
- Aislamiento de equipos para mantención
- Pruebas de presión
- Tapas de estanques y equipos

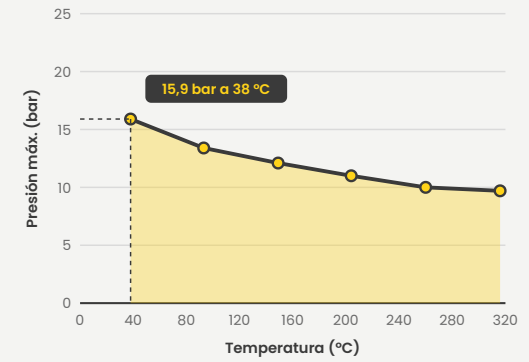
04 Industrias

- Minería
- Alimentos y bebidas
- Química
- Tratamiento de agua
- Energía

05 Especificaciones técnicas

Tipo	Brida ciega, cara realzada (RF)
Medida nominal	**2"**
Clase	150 lb
Norma dimensional	ASME B16.5
Material	ASTM A182 F316/316L
Ø exterior	152 mm
Ø círculo de pernos	120,6 mm
Perforaciones	**4 agujeros** de Ø 19,05 mm
Ø cara realzada	92,1 mm (alto 1,5 mm)
Espesor	17,5 mm (sin cara realzada)
Presión máx. (38 °C)	**15,9 bar**
Peso aprox.	2,42 kg
Formato de venta	Por unidad

06 Presión máxima



AC INOX 316L. Presión máxima de trabajo según ASME B16.5 clase 150, grupo 2.3. La presión real de la unión depende también de los pernos, la empaquetadura y la instalación.

07 Recomendaciones de instalación

1. Usar bridas, empaquetaduras y pernos de la misma norma y clase (ASME B16.5, clase 150, 2").
2. Para esta brida: 4 pernos que pasen por agujeros de Ø 19,05 mm.
3. Elegir una empaquetadura compatible con el fluido y la temperatura de trabajo.
4. Apretar los pernos en cruz y en varias pasadas para repartir la presión de forma pareja.
5. Antes de soltar una brida ciega, despresurizar y drenar la línea.

¿Necesitas otra medida o más unidades?

Cotiza por WhatsApp: te confirmamos stock, plazo y te ayudamos a elegir pernos y empaquetaduras.

Escríbenos al +56 9 3442 5509

Lanín 1634, Conchalí, Santiago · info@indumol.cl

INDUMOL

MÁS DE 15 AÑOS DE EXPERIENCIA

Insumos eléctricos y soluciones de calefacción industrial en Chile.

COTIZA POR WHATSAPP

+56 9 3442 5509

Escanea el código o escríbenos directamente.

CORREO

info@indumol.cl
s.toledo@indumol.cl

TELÉFONOS

+56 9 3442 5509
+56 9 7211 6964

DIRECCIÓN

Lanín 1634, Conchalí, Santiago

Solo atención web y despacho

HORARIO

Lunes a jueves
08:25 a 17:45
Viernes
08:20 a 13:00
Sábado y domingo
Cerrado

www.indumol.cl