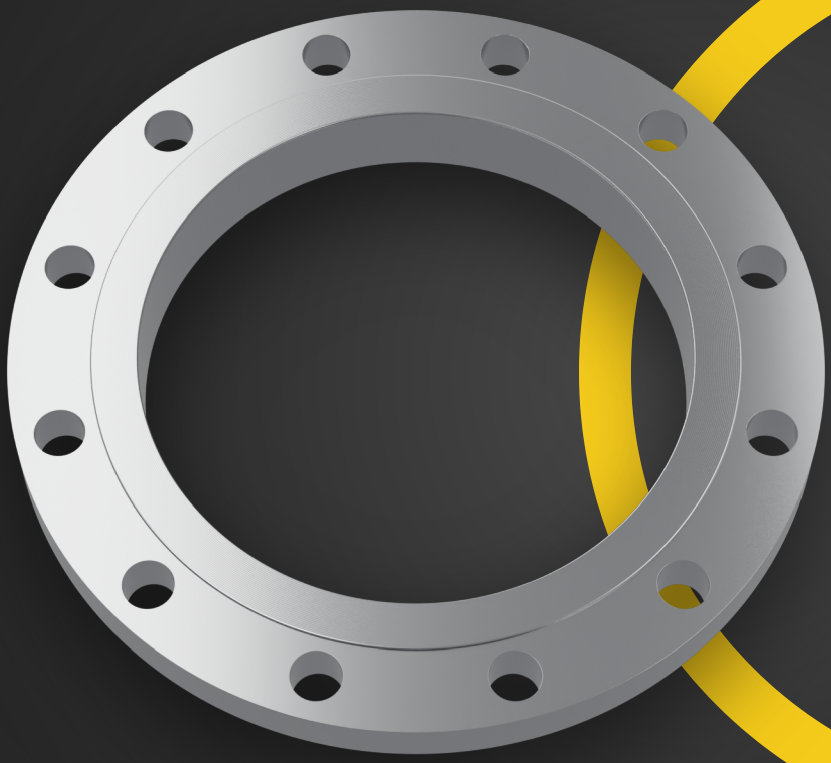


FLANGES · BRIDA SLIP ON

Flange slip on 10" 150 lb acero inoxidable 304

Brida slip on con cara realzada según ASME B16.5. El tubo se inserta y se suelda: une tuberías, válvulas y equipos que se desarman para mantención.

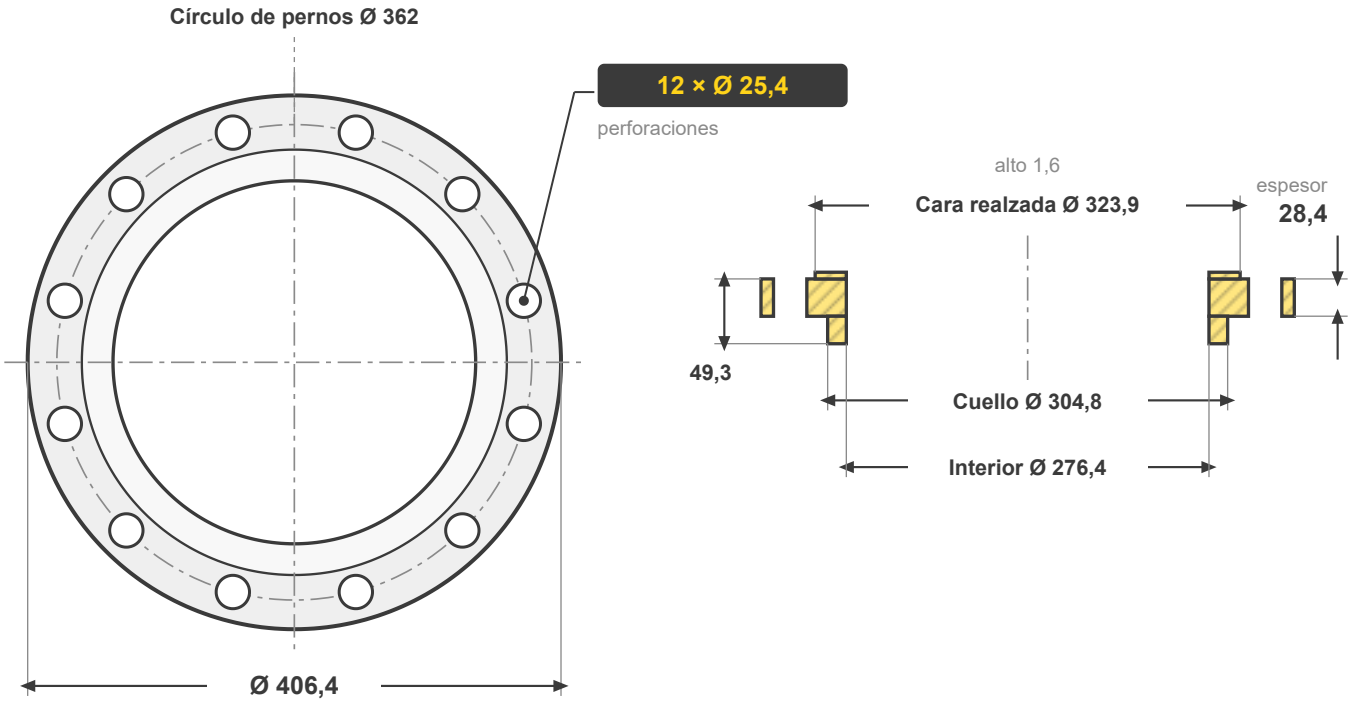
10"	**150 lb**	**12 pernos**	**304**
MEDIDA NOMINAL	CLASE ASME B16.5	AGUJEROS Ø 25,4 MM	ACERO INOXIDABLE

01 Descripción

Flange slip on (brida deslizable) de 10" en acero inoxidable 304, clase 150 lb, con cara realzada (RF) y 12 agujeros para pernos. El tubo se inserta en la brida y se suelda por dentro y por fuera.

Es fácil de montar y alinear, por lo que se usa para unir tuberías, válvulas y equipos que se desarman para mantención. Sus medidas siguen la norma ASME B16.5, por lo que calza con cualquier brida de la misma medida y clase.

02 Plano y medidas (mm)



VISTA FRONTAL

CORTE A-A

Medidas nominales según ASME B16.5 clase 150. Cuello y largo total: nominales ASME B16.5. Cara realzada dibujada más alta para que se lea.

03 Aplicaciones

- Unión de tuberías y válvulas
- Conexión de calefactores y equipos a la línea
- Líneas que se desarman para mantención

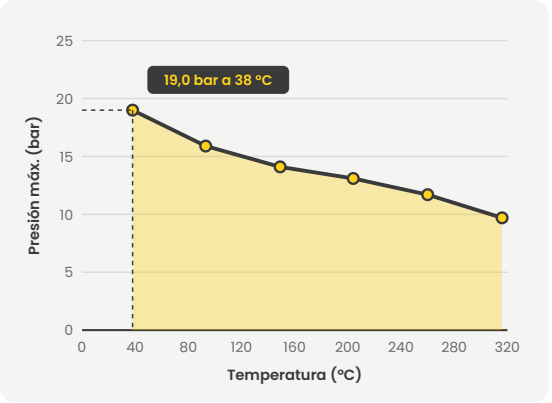
04 Industrias

- Minería
- Alimentos y bebidas
- Química
- Tratamiento de agua
- Energía

05 Especificaciones técnicas

Tipo	Brida slip on, cara realzada (RF)
Medida nominal	**10"**
Clase	150 lb
Norma dimensional	ASME B16.5
Material	Acero inoxidable AISI 304
Ø exterior	406,4 mm
Ø interior	276,4 mm
Ø círculo de pernos	362 mm
Perforaciones	**12 agujeros** de Ø 25,4 mm
Ø cara realzada	323,9 mm (alto 1,6 mm)
Espesor	28,4 mm (sin cara realzada)
Cuello	Ø 304,8 mm · largo total 49,3 mm
Presión máx. (38 °C)	**19,0 bar**
Formato de venta	Por unidad

06 Presión máxima



AC INOX 304. Presión máxima de trabajo según ASME B16.5 clase 150, grupo 2.1. La presión real de la unión depende también de los pernos, la empaquetadura y la instalación.

07 Recomendaciones de instalación

1. Usar bridas, empaquetaduras y pernos de la misma norma y clase (ASME B16.5, clase 150, 10").
2. Para esta brida: 12 pernos que pasen por agujeros de Ø 25,4 mm.
3. Elegir una empaquetadura compatible con el fluido y la temperatura de trabajo.
4. Apretar los pernos en cruz y en varias pasadas para repartir la presión de forma pareja.
5. Soldar el tubo por dentro y por fuera de la brida.

¿Necesitas otra medida o más unidades?

Cotiza por WhatsApp: te confirmamos stock, plazo y te ayudamos a elegir pernos y empaquetaduras.

Escríbenos al +56 9 3442 5509

Lanín 1634, Conchalí, Santiago · info@indumol.cl

INDUMOL

MÁS DE 15 AÑOS DE EXPERIENCIA

Insumos eléctricos y soluciones de calefacción industrial en Chile.

COTIZA POR WHATSAPP

+56 9 3442 5509

Escanea el código o escríbenos directamente.

CORREO

info@indumol.cl
s.toledo@indumol.cl

TELÉFONOS

+56 9 3442 5509
+56 9 7211 6964

DIRECCIÓN

Lanín 1634, Conchalí, Santiago

Solo atención web y despacho

HORARIO

Lunes a jueves
08:25 a 17:45
Viernes
08:20 a 13:00
Sábado y domingo
Cerrado

www.indumol.cl